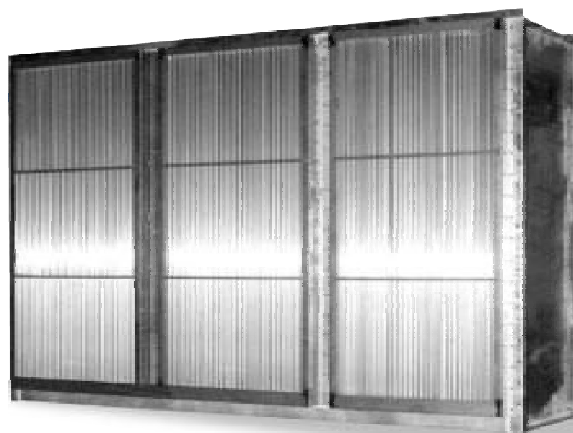




AmerVane VI

Separador de gotas de alta eficiencia

- **Baja pérdida de carga**
- **Alta eficiencia**
- **Mantenimiento reducido**
- **Tamaño personalizado**
- **Respeto el medio ambiente**
- **Larga duración**



Descripción

El AmerVane VI es un separador de gotas de alta eficacia que elimina de la corriente de aire partículas de agua. El equipo está diseñado, fabricado y patentado exclusivamente por AAF.

Aplicaciones

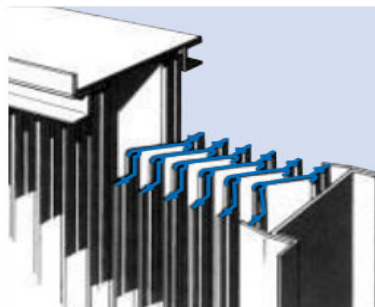
El AmerVane VI está especialmente recomendado para las siguientes aplicaciones:

- Zonas costeras
- Zonas con frecuentes lluvias
- Zonas con nieblas intensas
- Plataformas petrolíferas

Funcionamiento

El AmerVane VI está formado por una barrera de lamas verticales de aluminio equidistantes entre sí. Estas lamas van alojadas en un marco metálico de dimensiones

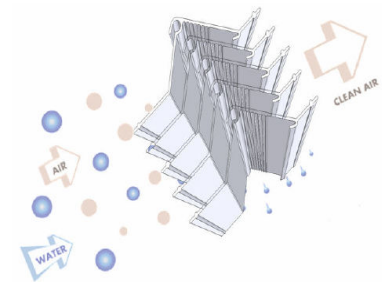
personalizadas para cada aplicación.



Según cada caso particular, en función de las condiciones climáticas de la zona, el diseño del equipo será diferente.

Con su diseño aerodinámico en forma de "S", el AmerVane VI provoca varios cambios de dirección en la corriente de aire, logrando así una separación inercial de las partículas de agua.

El agua retenida por el AmerVane VI es recogida por un colector situado en la parte inferior del equipo. Este colector está equipado con un drenaje que expulsa el agua al exterior.



Principales ventajas

Una de las ventajas más importantes del AmerVane VI es la baja pérdida de carga que ofrece al paso de aire.

La gráfica siguiente muestra la pérdida de carga del AmerVane VI

Better Air is Our Business®





AmerVane VI – Separador de gotas de alta eficiencia

en relación a la velocidad frontal de aire.

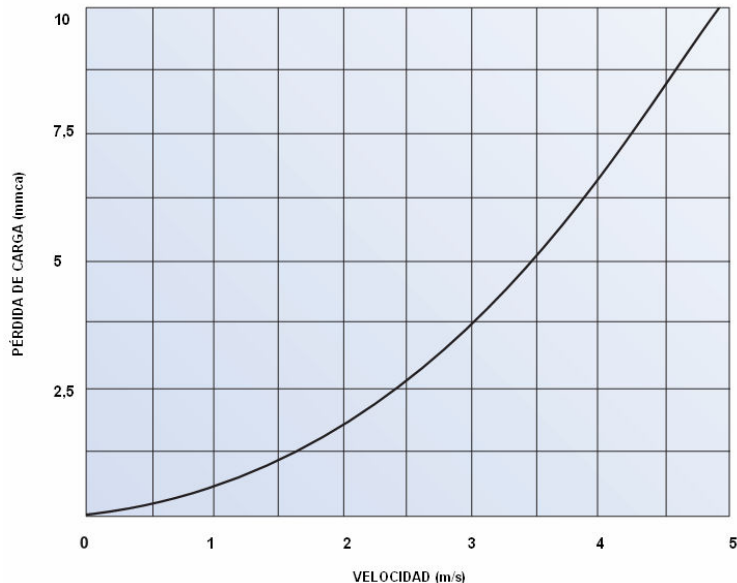
Su eficiencia es muy elevada con velocidades de paso de aire de hasta 5 m/s.

Otra de las principales ventajas del AmerVane VI es que no requiere de mantenimiento preventivo una vez esté instalado.

Numerosas opciones

El AmerVane VI permite una gran cantidad de configuraciones posibles en función de las dimensiones requeridas por la aplicación.

El AmerVane VI es especialmente recomendable en etapas previas a sistemas de filtrado para equipos como turbinas de gas, compresores, ventiladores,...



El AmerVane VI puede suministrarse como panel suelto o complementado con viseras previas, filtros coalescer posteriores (AmerKool M81),... para aumentar aún más el rendimiento del equipo en condiciones climáticas muy severas; zonas con lluvias

torrenciales de climas tropicales por ejemplo.

El material para su fabricación puede adaptarse también a las exigencias del cliente en función de la agresividad del ambiente exterior.



AAF-SA
Departamento MFAS
Urartea 11
01010 Vitoria, España

Tel.: +34 945 24 18 00
Fax: +34 945 24 80 86
info@aaf.es
www.aaf.es



AAF tiene una política de continua investigación y mejora del producto y se reserva el derecho a hacer cambios de diseño y especificaciones sin previo aviso.