

AstroVee

Filtro absoluto en acero galvanizado

- *La estructura rígida mejora el rendimiento en condiciones operativas de turbulencia*
- *Gran capacidad de volumen de aire*
- *H12 y H13 según la norma EN1822*



El AstroVee es un filtro de aire de alta eficiencia (HEPA) diseñado tanto para sistemas de Volumen Constante de Aire (CAV) como para los de Volumen Variable (VAV). Está compuesto por múltiples módulos de filtración con media miniplit plisada y ensamblada en forma de V, dentro de un armazón de acero galvanizado con cabezal de aluminio en la zona de entrada de aire.

Esta configuración incrementa considerablemente la superficie filtrante de cada filtro respecto del modelo convencional. En las instalaciones ya existentes, la gran superficie de la media filtrante asegura una baja pérdida de carga, lo que reduce los costes energéticos. El filtro está diseñado para su instalación en equipos de tratamiento de aire.

Es adecuado para usos en salas de operaciones e ideal para sectores de altos requerimientos como el de semiconductores, microelectrónica,

alimentación y farmacia, así como para aplicaciones de entrada en las turbinas de gas, donde las partículas deben mantenerse bajo estricto control.

Gran capacidad, diseño minipliegues

El AstroVee está hecho con media de fibra de vidrio ultra fina, resistente a la humedad e ignífuga. Los espaciadores están fabricados con cuentas termoplásticas especiales y mantienen el espacio entre los pliegues para permitir una óptima circulación del aire con la mínima resistencia. El espaciado uniforme de los pliegues permite una mayor capacidad de retención del polvo y el uso de la media en toda su profundidad. La estructura rígida metálica mejora el rendimiento en condiciones operativas de turbulencia. El AstroVee es un filtro que resulta idóneo para condiciones extremadamente difíciles como las

de gran turbulencia o interrupciones frecuentes del ventilador.

Gran capacidad de volumen de aire

El filtro está diseñado para su uso en aplicaciones de grandes volúmenes de aire, de hasta 4000 m³/h. Su gran capacidad supone una ventaja competitiva respecto de otros filtros HEPA del mismo tamaño, ya que se necesitan menos filtros para el mismo volumen de aire, lo que supone una reducción en los costes, el espacio de instalación y el tiempo. Para sistemas que operen a velocidades más bajas, la vida útil del AstroVee se verá prolongada de manera significativa, y por tanto se reducirán ulteriormente los costes.

Clasificación

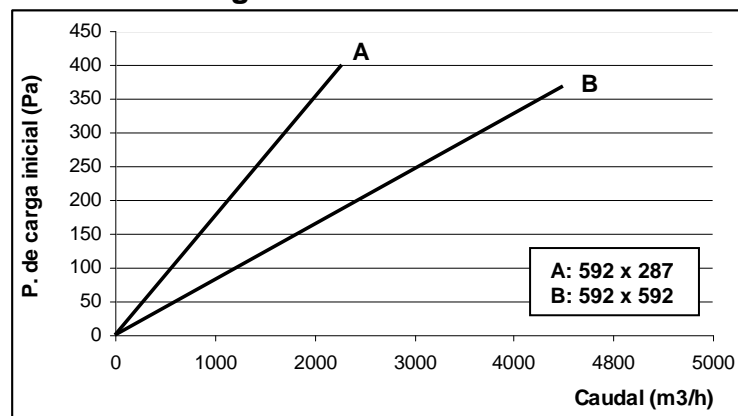
Todos los filtros HEPA AstroVee están clasificados H12 o H13 según la norma EN1822.

AstroVee

Especificaciones

Temp. máxima de trabajo	: 70° C
Media	: Fibra de vidrio de alta eficacia resistente al agua
Envolvente	: Acero galvanizado y aluminio extruido
Separadores	: Termofusible (hot-melt)
Junta	: En el lado de entrada de aire

Pérdida de carga vs Caudal



Dimensiones estándar y características técnicas

Tamaño en mm sin junta			Superficie filtrante	Caudal nominal
Al	An	P	m²	m³/h
592	287	292	15	1500
592	592	292	30	3400

Notas:

- Pérdida de carga final 750 Pa
- Pérdida de carga inicial con caudal nominal: 275 Pa
- Los filtros pueden trabajar hasta a un 125 % del volumen nominal

Tabla de selección

Producto	Componente	Definición*
A	Tipo de filtro	A39 = tipo AstroCel III
B	Media	A = Fibra de vidrio resistente al agua
C	Envolvente	35 = Acero galvanizado con cabezal de aluminio
D	Espaciadores	C = Termoplástico
E	Unión	9 = Resina poliuretánica vulcanizada en frío
F	Junta	P = Sin junta S = Espuma de poliuretano con perfil semicircular
G	Disposición junta	0 = Sin junta 1 = En lado de salida de aire 2 = En lado de entrada de aire
H	Clasificación	G = H12 Min. 99,5% @ MPPS tol. según EN1822 H = H13 Min. 99,95% @ MPPS tol. según EN1822
I	Protección	0 = Sin protección
K	Opciones	Consulte a su agente local de ventas

* *Negrita* : Diseño estándar

Eficacia

Eficacia	Eficacia EN1822	
@ 0,3um	@ MPPS	
99,97%	H12	99,5%
99,99%	H13	99,95%

Como realizar el pedido

A continuación hay un ejemplo típico de cómo realizar el pedido de un filtro AstroVee estándar utilizando el sistema de definición de código del componente.

Producto	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K
Descripción del componente	A39	A	35	C	9	S	1	G	0	-

AAF, S.A.
 Urarte, 11 – Pol. Ind. Ali-Gobeo
 01010 Vitoria – España
 Tel.: 945214851
 Fax: 945248905
www.aaf.es

Delegaciones:
 Barcelona, Tel.: 932721071
 Madrid, Tel.: 916624866
 Oviedo, Tel.: 607622139
 Sevilla, Tel.: 954256108
 Valencia, Tel.: 639022942
 Portugal, Tel.: +351 219373638

AAF Oficinas Internacionales:
 Ámsterdam (NL), Atenas (GR), Bruselas (B), Cramlington (GB),
 Drtmund (D), Dubai (UAE), Estambul (TR), Louisville, Ky (USA),
 Madrid (E), México (MX), Mozzate-Co (I), París (F), Riyadh (KSA),
 Shah Alam (MAL), Suzhou (PRC), Singapore, Taiwán, Viena (A)



AAF tiene una política de continua investigación y mejora del producto y se reserva el derecho de hacer cambios de diseño y especificaciones sin previo aviso.