

BioCel V HT

Filtro de Alta Temperatura con plegado minipleat para la industrial del Automóvil

- Diseñado para sistemas de recirculación en líneas de secado
- Alta temperatura y operación en condiciones de alta turbulencia
- Robusto, materiales resistentes a la temperatura
- Eficacia E10 ac. con EN1822:2009
- Libre de siliconas certificado



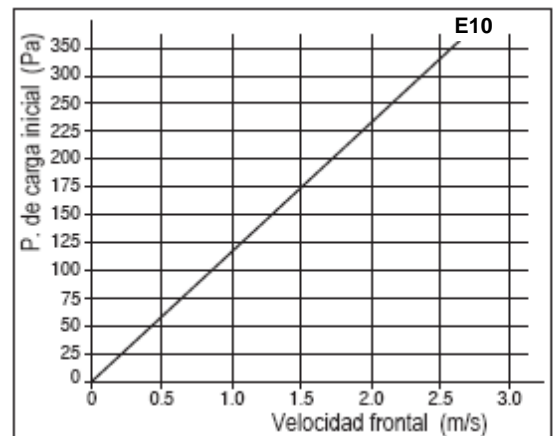
El BioCel V HT está diseñado para su uso en sistemas de recirculación de hornos de secado. Fabricado en materiales altamente resistentes posee un límite de temperatura de trabajo continuo muy elevado de 380° C y un pico de 480° C (1 hora).

El acero aluminizado es utilizado debido a su enorme estabilidad a altas temperaturas. Para asegurar una fabricación de absoluta integridad, la envolvente y los cabezales están mecánicamente fijados.

El filtro está fabricado libre de siliconas, sin adhesivos, selladores o pegamentos que podrían degradarse a alta temperatura, causando un daño estructural al filtro o afectando la calidad del proceso de secado.

El esfuerzo al que se somete el filtro está asegurado gracias a los refuerzos en la entrada y salida de aire.

El BioCel V HT está disponible en clasificación E10 de acuerdo con EN1822.



BioCel V HT

Especificaciones

Tamaño ¹⁾ mm	Caudal ^{1) 2)}		P. de carga inicial	P. de carga final Recomendada	Área de filtración	Clasificación
	Al x An x P	Nm ³ /h	Nm ³ /s	Pa	Pa	m ²
592 x 592 x 295	2500	0,71	250	450	9,6	E10
287 x 592 x 295	1250	0,35	250	450	4,8	E10
610 x 610 x 295	2500	0,71	250	450	10	E10

Notas:

1) Caudal de aire basado en condiciones ambientales de -20° C y presión a nivel del mar.

2) El filtro puede trabajar a un 25% de su capacidad máximo indicado

3) El BioCel V HT no debe trabajar con una pérdida de carga superior a la máxima recomendada de 450 Pa

4) El BioCel V HT está certificado como Clase 1 de acuerdo con UL Standard 900

5) El modelo de doble cabezal es de 305 mm de espesor

Datos Técnicos

Temp. máxima de trabajo	: 385° C, pico de 480° C
Media	: Fibra de vidrio de alta eficacia resistente al agua
Envolvente	: Acero aluminizado
Cabezal	: Aluminio extruido con canal para junta en ambas caras
Refuerzos	: Acero aluminizado
Junta	: Junta de vidrio en ambas cara, entrada o salida
Separadores	: Vidrio curado

AAF, S.A.
Urartea, 11 – Pol. Ind. Ali-Gobeo
01010 Vitoria – España
Tel.: 945214851
Fax: 945248905
www.aaf.es

Delegaciones:
Barcelona, Tel.: 937271071
Madrid, Tel.: 916624866
Oviedo, Tel.: 607622139
Sevilla, Tel.: 954256108
Valencia, Tel.: 639022942
Portugal, Tel.: 219373638

AAF Oficinas Internacionales:
Ámsterdam (NL), Atenas (GR), Bruselas (B), Cramlington (GB),
Drtmund (D), Dubai (UAE), Estambul (TR), Louisville, Ky (USA),
Madrid (E), México (MX), Mozzate-Co (I), París (F), Riyadh (KSA),
Shah Alam (MAL), Suzhou (PRC), Singapore, Taiwán, Viena (A)



AAF tiene una política de continua investigación y mejora del producto y se reserva el derecho de hacer cambios de diseño y especificaciones sin previo aviso.

AF-SP-04112012

© 2012 AAF