

DuraVee® HXL

Filtro de Barrera de Alta Eficacia y Muy Alta Capacidad para Equipos Rotativos

- *Alta eficacia y alta capacidad de acumulación de polvo*
- *Superficie filtrante incrementada*
- *Media resistente al agua*
- *Construcción robusta*
- *Totalmente fabricado en plástico*
- *Totalmente incinerable*
- *Libre de halógenos*



El DuraVee® HXL es un filtro de 440 mm de fondo, de alta eficacia para ciclos duros de trabajo, desarrollado especialmente para aportes de aire a turbinas de gas. Está diseñado para cumplir con los rigurosos requerimientos de compresores centrífugos, turbinas de gas y motores donde se dan múltiples impulsos.

La capacidad de acumulación de polvo del DuraVee® HXL es mucho más elevada que el DuraVee® XL de solo 292 mm de profundidad, lo que redunda en una vida mucho más larga.

Media

La media del DuraVee® HXL es muy resistente al agua pudiendo

resistir la exposición a la humedad existente en el aire. Cuando está mojado sufrirá un incremento puntual de la pérdida de carga que desaparecerá en el momento que también lo haga la humedad.

El diseño del filtro asegura una total utilización en profundidad y superficie del total de la media.

Construcción

El cabezal y la estructura en su conjunto aseguran una alta resistencia a cualquier daño durante el envío, manipulación y operación.

Separadores

Los separadores Hot-melt mantienen uniforme el espacio entre pliegues permitiendo un flujo de aire dentro y a través del filtro óptimo.



Detalle posterior del filtro

También asegura una alta efectividad de la media con una baja pérdida de carga y elevada capacidad de acumulación de polvo.

Temperatura de trabajo

El filtro DuraVee® HXL puede trabajar a una temperatura máxima de 70°C. El filtro es totalmente incinerable.



Better Air is Our Business®



DuraVee® HXL

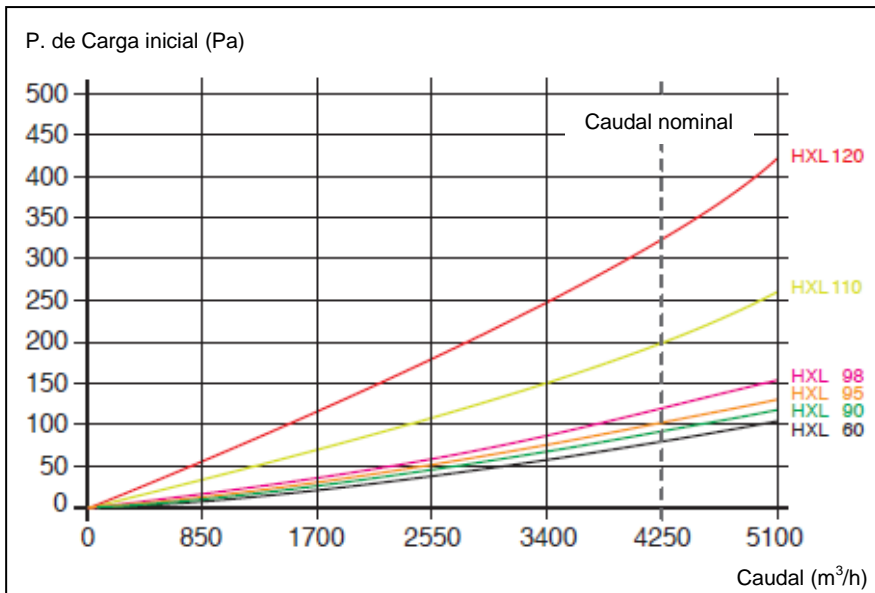
Especificaciones

Temperatura máxima de trabajo	: 70 °C
Media	: Alta eficacia, fibra de vidrio resistente al agua
Cabezal	: Poliestireno y ABS
Separadores	: Hot melt
Malla de protección	: De plástico en el lado de salida de aire
Junta	: En el lado de salida de aire como estándar

Datos Técnicos

Tipo	HXL60	HXL90	HXL95	HXL98	HXL110 *	HXL 120
Tamaño Nominal (pulgadas)	24x24x17	24x24x17	24x24x17	24x24x17	24x24x17	24x24x17
Tamaño real (mm)	592x592x440	592x592x440	592x592x440	592x592x440	592x592x440	592x592x440
P. de Carga Inicial (Pa)						
a 4250 m ³ /h	85	95	110	125	195	325
a 3400 m ³ /h	55	70	75	80	156	250
P. de Carga Final (Pa) ¹⁾	635	635	635	635	635	635
Presión de rotura (Pa)	6250	6250	6250	6250	6250	6250
Área de la Media (m ²)	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2
Clase según EN1822 / EN779 ²⁾	M6	F7	F8	F9	E10	E12
Eficacia media de polvo fino de Test AC (%)	98	99	> 99	> 99	> 99	> 99

P. de Carga vs Caudal



- 1) Valor máximo recomendado. Los filtros pueden trabajar a una pérdida de carga menor sin que el material ni la eficacia se vean afectados
 - 2) Todas las características están basadas en EN779:2012 y EN1822
 - 3) El filtro estándar DuraVee® HXL tiene un cabezal de 25 mm. El indicativo "A" indica cabezal de 20 mm
- * Eficacia E11 de acuerdo con EN1822 medido a 3400 m³/h

AAF, S.A.
 Urartea, 11 – Pol. Ind. Ali-Gobeo
 01010 Vitoria – España
 Tel.: 945214851
 Fax: 945248905
www.aaf.es

Delegaciones:
 Barcelona, Tel.: 932721071
 Madrid, Tel.: 916624866
 Oviedo, Tel.: 607622139
 Sevilla, Tel.: 954256108
 Valencia, Tel.: 639022942
 Portugal, Tel.: 219373638

AAF Oficinas Internacionales:
 Ámsterdam (NL), Atenas (GR), Bruselas (B), Cramlington (GB),
 Drtmund (D), Dubai (UAE), Estambul (TR), Louisville, Ky (USA),
 Madrid (E), México (MX), Mozzate-Co (I), París (F), Riyadh (KSA),
 Shah Alam (MAL), Suzhou (PRC), Singapore, Taiwán, Viena (A)



AAF tiene una política de continua investigación y mejora del producto y se reserva el derecho de hacer cambios de diseño y especificaciones sin previo aviso.