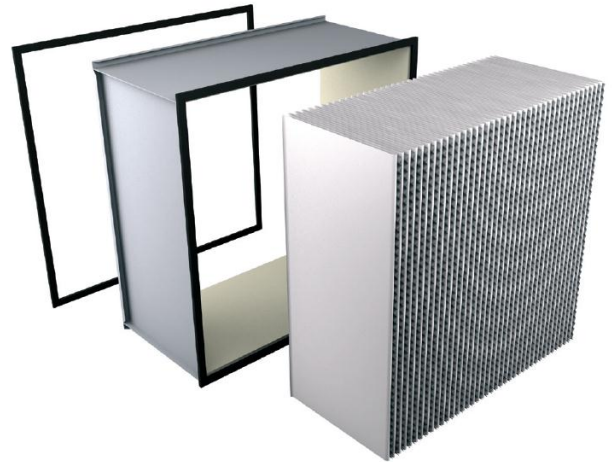


MEGA[®]CEL I

Filtración de aire robusta para la mejora del rendimiento de procesos con menos consumo energético

- Filtro de aire con plegado profundo para uso general que incluye la tecnología de filtración NELIOR de AAF
- Optimiza el control de la contaminación de partícula en ambientes donde la calidad de aire es crítica
- Mayor rendimiento sostenible con hasta un 50% de ahorro energético en funcionamiento
- Estabilidad operativa muy alta por el bajo riesgo de fallo de la media, del marco de alojamiento rígido y los separadores de aluminio
- Disponible en eficacias $\geq 99,95\%$ y $\geq 99,995\%$ para MPPS (H13 y H14 según EN1822-1:2009)



El MEGAcel I ha sido diseñado para un trabajo en condiciones duras de funcionamiento. El filtro está indicado para la impulsión, extracción y recirculación de aire, siendo las aplicaciones típicas las instalaciones de climatización para hospitales, procesos industriales y áreas en las que se manejan materiales peligrosos. El plegado profundo del filtro con separadores de aluminio vertical optimiza la circulación del caudal de aire a través de la media, gracias a su robusta construcción. El MEGAcel I está disponible en varios tamaños y configuraciones para satisfacer las necesidades de un amplio espectro de aplicaciones para las que es indispensable una calidad de aire constante.

El MEGAcel I está equipado con Tecnología de Filtración NELIOR, propiedad de AAF. Como consecuencia de la composición de su media de membrana con fibras de tamaño nanométrico, combinadas con separadores de aluminio progresivos, proporciona una eficiencia de filtración de partículas muy superior además de una muy baja pérdida de carga. El MEGAcel I optimiza la calidad de aire para aplicaciones que requieren condiciones ambientales controladas con un consumo energético significativamente menor durante todo el ciclo de vida del producto.

La estabilidad operacional está asegurada debido a la superior resistencia mecánica de la media filtrante NELIOR. Junto con su construcción de marco rígido, el MEGAcel I proporciona una fiabilidad de filtración muy superior y minimiza el riesgo de fallo, optimizando la esperanza de vida del producto. Gracias a todo ello aumenta el rendimiento del proceso con la consiguiente reducción de costes asociados.

Calidad de Aire Asegurada



Proporciona una calidad de aire muy superior optimizando el control de la filtración y conseguir así las estrictas condiciones de calidad de aire en salas limpias

Mejora en el rendimiento del proceso



Limita el riesgo de fallo por fugas gracias a la altísima calidad del producto evitando la innecesaria interrupción del proceso de fabricación.

Ahorro energético



Reducción de la pérdida de carga y aumento de la vida media de funcionamiento minimizando el consumo energético, las emisiones equivalentes de CO₂ y los desechos.

Reducción del Coste total de explotación



Mejora de la fiabilidad del proceso y de la eficacia global en el ahorro total de costes mejorando claramente la rentabilidad.

MEGA[®] CEL I

Configuración estándar

Media filtrante	Marco
Membrana NELIOR	Acero Inoxidable ó Galvanizado
Plegado profundo	Sellado con poliuretano
Separador de Aluminio conformado	
Paquete filtrante: 260 mm	

Junta	Rejilla
EPDM Embutida	NA
Lado salida de aire	

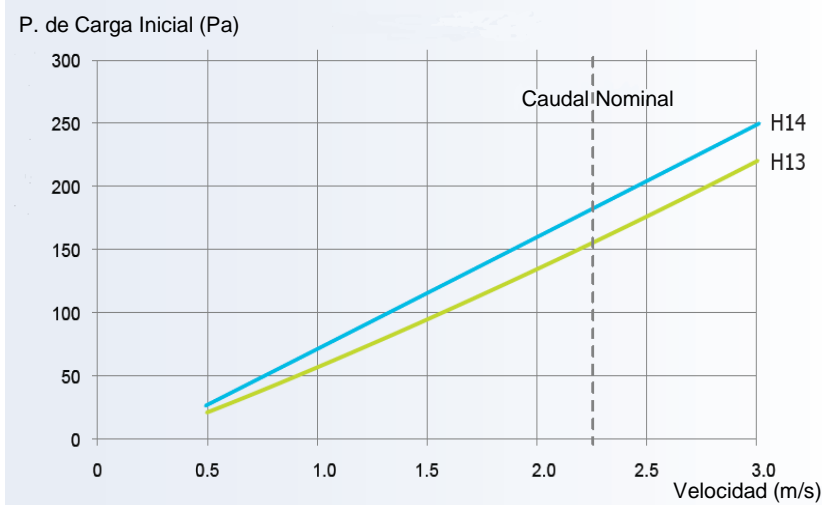
Empaquetado y embalaje	Documentación Incluida
Doble etiqueta informativa	Informe de Verificación de fábrica
Etiqueta de instrucciones de test	Instrucciones de test e instalación

Rendimiento

Eficacia de Filtración	
A 0,14 µm PSL	Para MPPS según EN1822:2009
99,98%	H13 ≥ 99,95%
99,998%	H14 ≥ 99,995%

La eficacia MPPS según EN1822-5:2009, Anexo A, Método alternativo para filtros clase H13 y H14 según EN1822-1:2009

Pérdida de carga vs Velocidad frontal



Nota: Los filtros MEGAcel I deben ser verificados in-situ mediante el método del Contador de Partículas Discreto (DPC) exclusivamente. Para más información sobre las soluciones de filtración aire de AAF con Tecnología NELIOR, visite la página de AAF www.nelior.com



AAF tiene una política de continua investigación y mejora del producto y se reserva el derecho de hacer cambios de diseño y especificaciones sin previo aviso. Los datos presentados son valores medios dentro de la tolerancia de las especificaciones. Pérdida de carga inicial +/- 15%

Tamaño estándar en mm			Caudal Nominal	
Al	An	P	m ³ /h	m ³ /s
305	305	292	750	0,21
305	610	292	1500	0,42
610	305	292	1500	0,42
610	610	292	3000	0,83
610	762	292	3750	1,04
610	915	292	4500	1,25

Los tamaños indicados no incluyen la junta. Las configuraciones no estándar pueden ofrecer diferentes resultados de rendimiento. La dimensión Altura también indica la posición vertical de los separadores, el filtro MEGAcel I debe instalarse siempre con los separadores en posición vertical.

Pérdida de Carga Inicial a 2,25 m/s		
Paquete filtrante	H13	H14
260 mm	160 Pa	180 Pa

Consumo anual de energía		
Paquete filtrante	H14	U16
260 mm	2006 KWh	2256 KWh

- Pérdida de carga final recomendada: 600 Pa
- Temperatura máxima de trabajo: 70°C
- Clasificación al fuego: UL900. Ver información completa en el producto
- Cálculo de rendimiento: MEGAcel 610x610x292 mm (AlxAnxP)
- Consumo anual de energía: caudal de aire nominal 0,83 m³/s, tiempo anual de funcionamiento de 8760 h y eficiencia del ventilador del 58%. El consumo real de energía dependerá de las condiciones específicas de cada aplicación.

