

# MEGA<sup>®</sup>CEL II

**Filtración de aire de alta eficacia que mejora el rendimiento y reduce el consumo energético**

- La solución definitiva para cualquier proceso de fabricación con la exclusiva tecnología de filtración NELIOR de AAF
- Optimiza el control de la contaminación de partículas en ambientes donde la calidad de aire es crítica
- Mayor rendimiento sostenible, hasta un 50% de ahorro energético en funcionamiento
- Importante ahorro de coste minimizando el riesgo de parada debido al fallo de la media, ya que las expectativas de vida de la tecnología NELIOR son mucho mayores
- Disponible en eficiencias  $\geq 99,995\%$  y  $\geq 99,99995\%$  para MPPS (clases H14 y U16 según EN1822-1:2009)



El MEGAcel II ha sido desarrollado para zonas sensibles que requieren altos niveles de control de la contaminación de partículas. Es conveniente para la admisión y aire recirculado en entornos donde el nivel de pureza del aire influye directamente en la calidad de la producción. Con un diseño mini-plisado de alta precisión, se garantiza una distribución uniforme de aire a través de la superficie de filtrado. El marco y el paquete filtrante están disponibles en diferentes tamaños para satisfacer las necesidades de cualquier aplicación que trabaje bajo estrictas condiciones ambientales, como quirófanos, producción o envasado de alimentos y bebidas u otro tipo de fabricación industrial.

El MEGAcel II está equipado con Tecnología de Filtración NELIOR, propiedad de AAF. Como consecuencia de la composición de su media de membrana con fibras de tamaño nanométrico proporciona una eficiencia de filtración de partículas muy superior además de una muy baja pérdida de carga. El MEGAcel II optimiza la calidad de aire para aplicaciones que requieren condiciones ambientales controladas con un consumo energético significativamente menor durante todo el ciclo de vida del producto.

El modelo de paquete estrecho permite instalaciones de tamaño más reducido lo que a su vez implica menores costes. La estabilidad operacional está asegurada debido a la superior resistencia mecánica de la media filtrante NELIOR. Junto con su marco construido en aluminio extruido anodizado de alta rigidez, el MEGAcel II proporciona una fiabilidad de filtración muy superior y minimiza el riesgo de fallo, optimizando la esperanza de vida del producto. Gracias a todo ello aumenta el rendimiento del proceso con la consiguiente reducción de costes asociados.

## Calidad de Aire Asegurada



Proporciona una calidad de aire muy superior optimizando el control de la filtración y consiguiendo así las estrictas condiciones de calidad de aire en salas limpias

## Mejora en el rendimiento del proceso



Limita el riesgo de fallo por fugas gracias a la altísima calidad del producto evitando la innecesaria interrupción del proceso de fabricación.

## Ahorro energético



Reducción de la pérdida de carga y aumento de la vida media de funcionamiento minimizando el consumo energético, las emisiones equivalentes de CO2 y los desechos.

## Reducción del Coste total de explotación



Mejora de la fiabilidad del proceso y de la eficacia global en el ahorro total de costes mejorando claramente la rentabilidad.

# MEGA<sup>®</sup> CEL II

## Configuración estándar

Media filtrante	Marco
Membrana NELIOR	Aluminio extruido anodizado
Plegado Mini-pleat	Sellado con poliuretano
Separadores Hot-Melt	
Paquete filtrante: 35 mm o 50 mm	

Junta	Rejilla
Cordón de poliuretano de una sola pieza	Acero galvanizado con pintura epoxy RAL 9016
Posición: Lado salida de aire	Posición: Lado salida de aire

Empaquetado y etiquetado	Documentación Incluida
Doble etiqueta del filtro	Informe de Verificación de fábrica
Etiqueta de instrucciones de test	Instrucciones de test e instalación

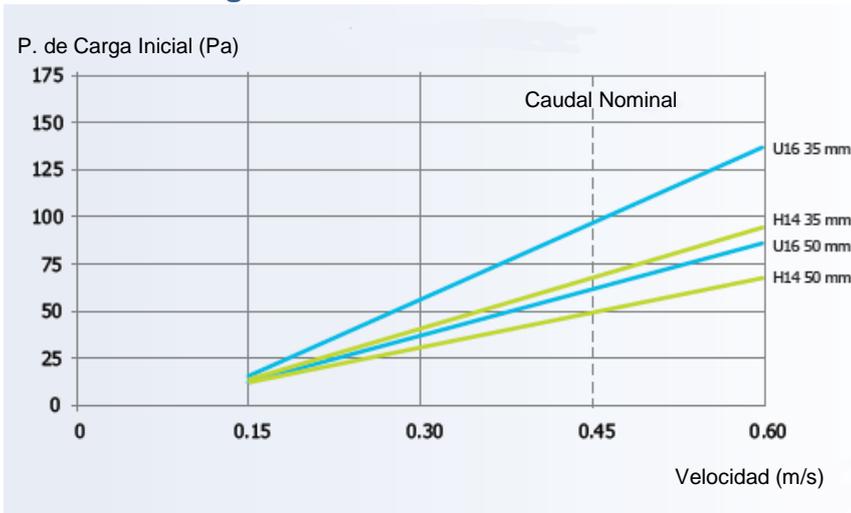
El MEGAcel II también está disponible en formato con Junta Fluida y Canto Vivo

## Rendimiento

Eficacia de Filtración	
A 0,14 µm PSL	Para MPPS según EN1822:2009
99,998%	H14 ≥ 99,995%
99,99998%	U16 ≥ 99,99995%

La eficacia MPPS según EN1822-5:2009, Anexo A, Método alternativo para filtros clase H14 y U16 según EN1822-1:2009

## Pérdida de carga vs Velocidad frontal



Nota: Los filtros MEGAcel deben ser verificados in-situ mediante el método del Contador de Partículas Discreto (DPC) exclusivamente. Para más información sobre las soluciones de filtración aire de AAF con Tecnología NELIOR, visite la página de AAF [www.nelior.com](http://www.nelior.com)



AAF tiene una política de continua investigación y mejora del producto y se reserva el derecho de hacer cambios de diseño y especificaciones sin previo aviso. Los datos presentados son valores medios dentro de la tolerancia de las especificaciones. Pérdida de carga inicial +/- 15%

Tamaño estándar en mm			Caudal Nominal	
Al	An	P	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /s
305	305	69	150	0,04
305	610	69	300	0,08
570	570	69	525	0,15
570	1170	69	1080	0,30
610	610	69	600	0,17
610	915	69	900	0,25
610	1220	69	1200	0,33

Los tamaños indicados no incluyen la junta. Para tamaños especiales, contacten con su oficina de AAF. Las configuraciones no estándar pueden ofrecer diferentes resultados de rendimiento.

Para tamaños a partir de 610x1220 (AlxAn) se recomienda incluir dos rejillas o bien una rejilla con divisor para asegurar la estabilidad del conjunto.

Pérdida de Carga Inicial a 0,45 m/s		
Paquete filtrante	H14	U16
35 mm	70 Pa	95 Pa
50 mm	50 Pa	60 Pa

Consumo anual de energía		
Paquete filtrante	H14	U16
35 mm	349 KWh	473 KWh
50 mm	249 KWh	299 KWh

- Pérdida de carga final recomendada: 500 Pa
- Temperatura máxima de trabajo: 70°C
- Clasificación al fuego: UL900. Ver información completa en el producto
- Cálculo de rendimiento: MEGAcel 610x1220x69 mm (AlxAnxP)
- Consumo anual de energía: caudal de aire nominal 0,33 m<sup>3</sup>/s, tiempo anual de funcionamiento de 8760 h y eficiencia del ventilador del 58%. El consumo real de energía dependerá de las condiciones específicas de cada aplicación.