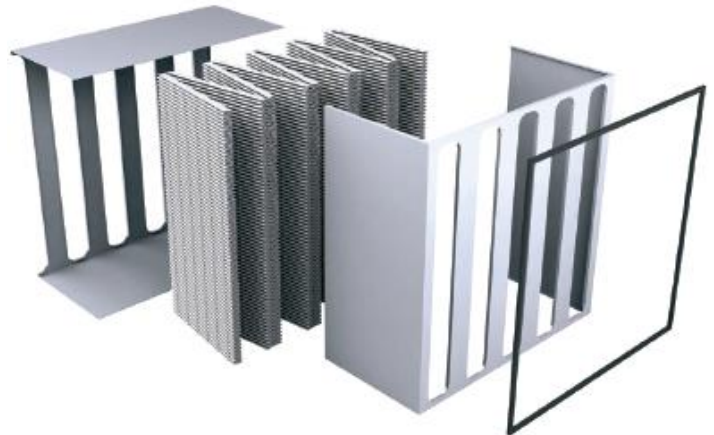


# MEGA<sup>®</sup>CEL III

**Filtración de aire de alta capacidad para la mejora del rendimiento de procesos y reducción del consumo**

- Una solución perfecta para requerimientos de alto caudal, hasta 5000 m<sup>3</sup>/h con la tecnología de filtración NELIOR de AAF
- Optimiza el control de la contaminación de partículas en ambientes donde la calidad de aire es crítica
- Mayor rendimiento sostenible, hasta un 50% de ahorro energético y construcción opcional con marco de plástico totalmente incinerable
- Elevada estabilidad de funcionamiento gracias al bajo riesgo de daño en su media y a la rigidez de su marco
- Disponible en eficiencias  $\geq 99,95\%$ ,  $\geq 99,995\%$  y  $\geq 99,9995\%$  para MPPS (clases H13, H14 y U15 según EN1822-1:2009)



## Descripción

El MEGAcEL III ha sido diseñado para manejar con seguridad altos caudales, hasta 5.000 m<sup>3</sup>/h de aire de admisión, escape y recirculación. Las aplicaciones típicas son las instalaciones de climatización para procesos críticos, como la farmacéutica o la de alimentos y bebidas, así como áreas en las que se manejan materiales peligrosos, como el amianto. Su configuración en forma de V optimiza el área de filtrado para obtener un alto nivel de pureza de aire y de acumulación de polvo. El MEGAcEL III puede suministrarse en varios acabados, incluyendo una con marco de plástico para una instalación fácil y totalmente incinerable.

El MEGAcEL III está equipado con Tecnología de Filtración NELIOR, propiedad de AAF. Como consecuencia de la composición de su media de membrana con fibras de tamaño nanométrico proporciona una eficiencia de filtración de partículas muy superior además de una muy baja pérdida de carga. El MEGAcEL III optimiza la calidad de aire para aplicaciones que requieren condiciones ambientales controladas con un consumo energético significativamente menor durante todo el ciclo de vida del producto.

Debido a su alta capacidad, se requieren menos filtros para manejar el mismo volumen de aire en comparación con filtros HEPA del mismo tamaño pero menor capacidad. Se requiere menos espacio de instalación y se reduce el tiempo de la misma. La estabilidad operacional está asegurada debido a la superior resistencia mecánica de la media NELIOR. Gracias a su armazón rígido, el MEGAcEL III proporciona una mayor fiabilidad de filtración ya que minimiza los riesgos de fallo, optimiza la esperanza de vida y aumenta el rendimiento de los procesos al tiempo que reduce los costes.

## Calidad de Aire Asegurada



Proporciona una calidad de aire muy superior optimizando el control de la filtración y consiguiendo así las estrictas condiciones de calidad de aire exigidas en salas limpias

## Mejora en el rendimiento del proceso



Limita el riesgo de fallo por fugas gracias a la altísima calidad del producto evitando la innecesaria interrupción del proceso de fabricación.

## Ahorro energético



Reducción de la pérdida de carga y aumento de la vida media de funcionamiento minimizando el consumo energético, las emisiones equivalentes de CO<sub>2</sub> y los residuos.

## Reducción del Coste total de explotación



Mejora de la fiabilidad del proceso y de la eficacia global en el ahorro total de costes mejorando claramente la rentabilidad.



# MEGA<sup>®</sup> CEL III

## Configuración estándar

Media filtrante	Marco
Membrana NELIOR	Acero galvanizado o plástico
Plegado Mini-pleat en V	Sellado con poliuretano
Separadores Hot-Melt	
25 mm de espesor del paquete	
10 paquetes filtrantes	

Junta	Rejilla
Cordón de poliuretano de una pieza	NA
Posición: Lado de entrada de aire	

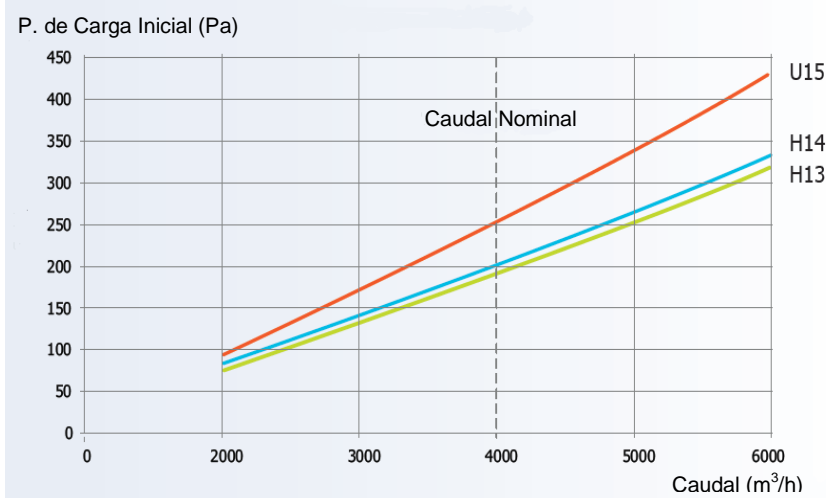
Empaquetado y etiquetado	Documentación Incluida
Doble etiqueta de filtro	Informe de Verificación de fábrica
Etiqueta de instrucciones de test	Instrucciones de test e instalación

## Rendimiento

Eficacia de Filtración		
A 0,14 µm PSL	Para MPPS según EN1822:2009	
99,98%	H13	≥ 99,95%
99,998%	H14	≥ 99,995%
99,9998%	U15	≥ 99,9995%

La eficacia MPPS según EN1822-5:2009, Anexo A, Método alternativo para filtros clase H13, H14 y U15 según EN1822-1:2009. Los valores de eficacia mostrados están basados en un caudal nominal de 4000 m<sup>3</sup>/h. Un caudal superior puede ocasionar valores de eficacia de filtración inferiores.

## Pérdida de carga vs Caudal



Nota: Los filtros MEGAcel III deben ser verificados in-situ mediante el método del Contador de Partículas Discreto (DPC) exclusivamente. Para más información sobre las soluciones de filtración aire de AAF con Tecnología NELIOR, visite la página de AAF [www.nelior.com](http://www.nelior.com)



AAF tiene una política de continua investigación y mejora del producto y se reserva el derecho de hacer cambios de diseño y especificaciones sin previo aviso. Los datos presentados son valores medios dentro de la tolerancia de las especificaciones. Pérdida de carga inicial +/- 15%

Tamaño estándar en mm			Caudal Nominal	
Al	An	P	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /s
305	610	292	2000	0,55
610	610	292	4000	1,11



Los tamaños no incluyen la junta. Las configuraciones no estándar pueden ofrecer diferentes resultados de rendimiento.

Pérdida de Carga Inicial a 1,11 m <sup>3</sup> /s			
Paquete filtrante	H13	H14	U15
25 mm	190 Pa	200 Pa	250 Pa

Los datos de pérdida de carga indicados son válidos para la versión de acero galvanizado. Para la versión con marco de plástico ABS la pérdida de carga será ± 20 Pa superior.

Consumo anual de energía			
Espesor	H13	H14	U15
25 mm	3185 kWh	3353 kWh	4191 kWh

- Pérdida de carga final recomendada: 600 Pa
- Temperatura máxima de trabajo: 70°C
- Cálculo de rendimiento: MEGAcel III 610x610x292 mm (AlxAnxP)
- Consumo anual de energía: caudal de aire nominal 1,11 m<sup>3</sup>/s, tiempo anual de funcionamiento de 8760 h y eficiencia del ventilador del 58%. El consumo real de energía dependerá de las condiciones específicas de cada aplicación.

