

RPT

Equipo de Cambio de Alta Seguridad

- *Diseño modular compacto*
- *Sistema interno de bolsas para un cambio seguro de filtros*
- *Disponibile en ambas opciones vertical y horizontal*



Aplicación

El sistema RPT de cambio seguro es un equipo para intercalar en conducto en la eliminación de contaminantes Radioactivos, Patógenos y Tóxicos.

Puede suministrarse con una o dos etapas de filtración consistente en un filtro HEPA o Prefiltro más HEPA. Las áreas típicas de aplicación incluyen la sanitaria, farmacéutica, microelectrónica y la industria nuclear, así como los laboratorios bioquímicos. La unidad puede utilizarse en instalaciones horizontales o verticales.

Seguridad

El RPT está diseñado para facilitar el cambio seguro de filtros contaminados y reducir el riesgo de escape de partículas peligrosas al ambiente. Para este fin el equipo está equipado en su interior con un sistema de bolsas dentro de la cual se introduce el filtro para una destrucción segura.

Instalación de Filtros

Para garantizar el sellado perfecto del equipo, este incluye un mecanismo de cierre sin mantenimiento accionado de forma sencilla mediante una leva empujadora, el prefiltro se instala empujando el marco soporte hacia arriba.

Reemplazamiento de Filtros

El cambio de filtros se efectúa por la puerta de servicio, extendiendo la bolsa de polietileno y extrayendo el filtro del equipo dentro de la bolsa, sin contacto físico con el mismo.

Diseño Minimalista

El sistema RPT posee un diseño modular y compacto. Para aplicaciones con necesidades muy elevadas de caudales de aire, pueden instalarse módulos consecutivos hasta un máximo de 5 unidades, simples o dobles.

Construcción Robusta

El equipo estándar está fabricado en acero reforzado pintado en blanco con pintura epoxy. Pudiendo trabajar a una sobrepresión positiva de hasta 2500 Pa y negativa de hasta 3000 Pa, siendo su temperatura máxima de trabajo de 60°C. Se incluye un orificio practicable de medida de pérdida de carga entre las secciones de prefiltración y filtración absoluta.

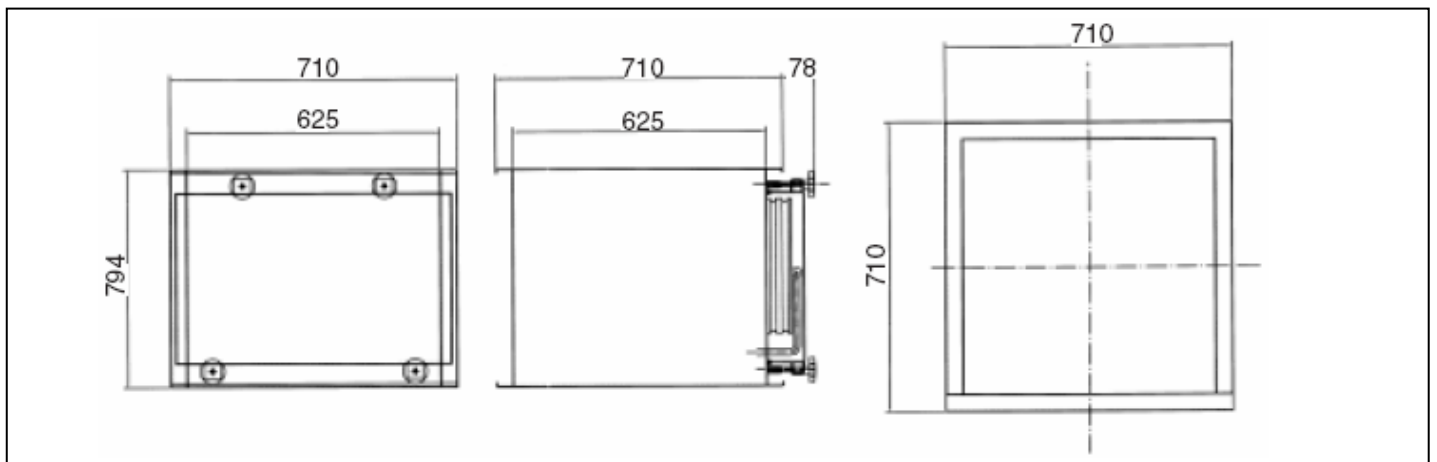
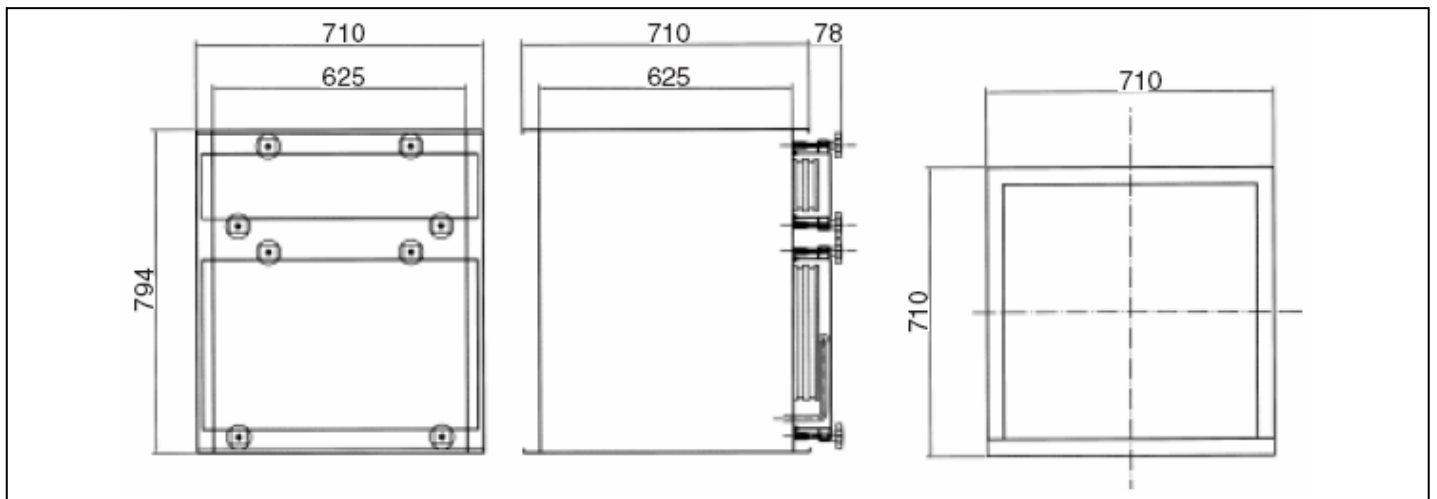
Opciones

- a) Ranura de test DIN para verificación de fugas entre el filtro HEPA y el equipo
- b) Sección integrada de prefiltración
- c) Terminación en acero inoxidable
- d) Otros (consultar a la oficina local de AAF)

RPT

Código:	Ejemplo:
RPT-XX-X-X-X	RPT-32-N-2-D
Tamaño: (ver figura)	Tamaño: (ver figura)
XX Primer dígito: número de filtros adyacentes	32 Tres filtros adyacentes
Segundo dígito: simple (1) o doble (2) línea	Doble línea
X Prefiltro / sin prefiltro (P o N)	N Sin prefiltro
X Numero de filtro HEPA en la dirección del aire	2 Dos filtros HEPA en la dirección del aire
X Con opción de test DIN / sin opción (D or N)*	D Con test DIN incluido

* En caso de instalar dos o más secciones de filtros HEPA en la dirección del caudal de aire, solamente la última sección incluirá la opción de test



AAF, S.A.
Urarte, 11 – Pol. Ind. Ali-Gobeo
01010 Vitoria – España
Tel.: 945214851
Fax: 945248905
www.aaf.es

Delegaciones:
 Barcelona, Tel.: 937271071
 Madrid, Tel.: 916624866
 Oviedo, Tel.: 607622139
 Sevilla, Tel.: 954256108
 Valencia, Tel.: 639022942
 Portugal, Tel.: +351 219373638

AAF Oficinas Internacionales:
 Ámsterdam (NL), Atenas (GR), Bruselas (B), Cramlington (GB),
 Drtmund (D), Dubai (UAE), Estambul (TR), Louisville, Ky (USA),
 Madrid (E), México (MX), Mozzate-Co (I), París (F), Riyadh (KSA),
 Shah Alam (MAL), Suzhou (PRC), Singapore, Taiwán, Viena (A)



AAF tiene una política de continua investigación y mejora del producto y se reserva el derecho de hacer cambios de diseño y especificaciones sin previo aviso.