



AmericanAirFilter®

SAAF™ Sistemas de Lecho Profundo

SAAF Adsorbentes de Lecho Profundo (SAAF:DBA)

SAAF Lavador de gases de Lecho Profundo (SAAF:DBS)

SAAF Sistemas de Lecho Profundo de serie Nuclear Tipo III

Better Air is Our Business®



SAAF™ Sistemas de Lecho Profundo

Los sistemas de Lecho Profundo son adecuados para la mayoría de las aplicaciones donde exista Contaminación Molecular en el Aire (AMC).

Estos sistemas son extremadamente resistentes y proporcionan la mayor capacidad de acumulación del mercado



Adsorbentes de Lecho Profundo (SAAF:DBA)

- Disp. como Adsorbente de Lecho Profundo (SAAF:DBA)
- Disp. como Lavador de gases de Lecho Profundo (SAAF:DBS)
- Disp. como Sistema de Lecho Profundo de Serie Nuclear Tipo III
- Pueden combinarse con tecnología de filtración para partículas de AAF y así obtener una solución única.
- La mejor solución para una protección total frente a ambas contaminaciones, de partículas y gaseosa

Características

- Fabricación extremadamente robusta, incluyendo la máxima protección tanto para clase Industrial como Nuclear.
- Soldaduras diseñadas para asegurar cero fugas
- Diseño de eficacia energética certificado.
- Máxima garantía de seguridad mediante controles electrónicos y sensores de protección.
- Carga y descarga automática de la media Química, lo que reduce en gran medida el tiempo de mantenimiento.
- Test de vida restante de la media química.
- Diseñado, proyectado y fabricado por AAF.
- Cumplimiento con los sistemas de calidad más importantes, ISO, CE, Nuclear NQA-1 y los específicos de AAF-McQuay.
- AAF proporciona servicio a todos sus productos a nivel mundial gracias a su extensa red de delegaciones.

Opciones

- Secciones automáticas de eliminación de partículas para instalaciones con elevada concentración de polvo
- Contrucción con doble o pared sencilla
- Disponible con refuerzo modular FRP, acero 316 y 304 aluminio, acero pintado o galvanizado
- Ventilador 100% redundante
- Fácil integración con productos de alta eficacia y alta capacidad de AAF-McQuay
- Profundidad personalizada del lecho
- Sistema antiexplosión
- Silenciador
- Sensores de Temperatura y Presión
- Amplio rango de tamaños y opciones de personalización

Aplicaciones

- Protección gaseosa
- Lavador de gases de emergencia
- Control Odorifero
- Protección frente a la corrosión
- Protección frente a riesgo radiactivo
- Protección frente a riesgo Biológico
- Habitación de seguridad
- Seguro frente a guerra química

Industria y Edificios Públicos

- Fabricación de papel y celulosa
- Instalaciones petroquímicas y refinerías
- Instalaciones de química de procesos especializada
- Plantas Nucleares y edificios asociados
- Edificios clasificados con necesidades de protección frente a guerras químicas y otros riesgos
- Instalaciones de tratamiento de aguas y aguas residuales



Sistema de Lecho Profundo de serie Nuclear Tipo III



Lavador de gases de Lecho Profundo (SAAF:DBS)

AmericanAirFilter®

SAAF™ Sistemas de Lecho Profundo



Servicio Técnico

La evaluación incluye:

- Medición de la contaminación de partículas, recomendaciones y solución de productos
- Medición de contaminantes gaseosos, recomendaciones y solución de productos
- Medición de humedad, recomendaciones y solución de productos
- Medición del ciclo de vida y recomendaciones
- Verificación de la integridad de la sala, sellado, y verificación del sistema de AA

Innovación e Ingeniería AAF

La tecnología e innovación de AAF ha estado presente en la industria de filtración de aire durante las últimas ocho décadas. Desde sus comienzos en 1921, cuando se desarrolló el primer sistema de filtración por William Reed, la empresa actualmente emplea a más de 100 ingenieros con oficinas en todo el mundo. Los ingenieros de desarrollo de AAF entienden la importancia de un diseño global, así como los beneficios del uso de productos sencillos y efectivos para la protección de los recursos naturales y la necesidad de suministrar los mejores equipos que enriquecen al ser humano.

Control de Calidad AAF, Operaciones y Fabricación

AAF mantiene los estándares de calidad, operación y fabricación como piedra angular de su estrategia global. Nuestros equipos de Calidad velan por ella en todas las instalaciones de AAF. Premiando a todos los proveedores que son certificados.

La importancia de la certificación ISO es clave para AAF, pero también para nuestros clientes, como la distinción de G.E. y Rolls Royce a AAF.

Nos hace ver lo importante que es para el usuario final nuestro trabajo.

Los equipos de operaciones de AAF están soportados por miembros altamente cualificados e ingenieros de proyecto que trabajan para mejorar los productos de AAF, su calidad y sus estándares de fabricación.



Servicio AAF y Compromiso

AAF está comprometida con el suministro de productos de alta calidad a sus clientes. AAF es la única empresa con una red de venta directa.

AAF proporciona servicio, venta y soporte técnico en todo el mundo.



Better Air is Our Business®

AAF tiene la política de continuo desarrollo y mejora y se reserva el derecho de cambiar el diseño y las especificaciones sin aviso